

填充泵开启指南--2020



1) 检查 ISO 料桶上干燥剂上的状态: 如果窗口处颜色是蓝色的, 则继续使用。如果窗口是粉红色的, 请更换干燥盒。



2) 确保填充轮胎的清洁性: 干燥, 无油渍油脂等异物, 并根据规范, 填充前进行标准充气拉伸 24 小时。



3) 拿出手动操作杆连接管件及混合抢部件, 用纱布擦洗干净, 确保各个部件无液体残留。



4) 将混合塑料杆依次放进混合管内, 放入原则: 先放入平头端, 插接端与后续混合杆连接后依次推入, 3/4 英寸管 4 个, 1/2 英寸管 3 个。



5) 将塑料管擦干, 并在连接头螺丝部位绕上足够的密封胶带。



6) 将混合管及混合阀连接起来, 拧紧。



7) 依图示, 连接混合管的另外一端。



8) 将橡胶管依据图示, 与出料口端进行连接。



9) 将填充枪连接到橡胶管另一侧 (图示)。



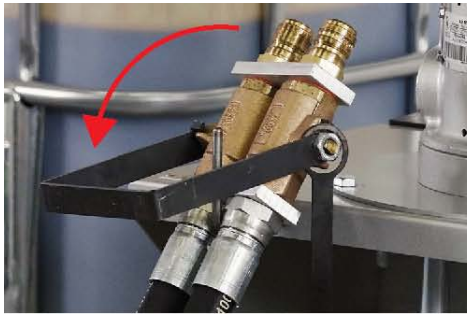
10) 连接气管到气泵的接头处。



11) 将料管与料桶底部的出料口连接，并打开 CAT 料桶上的白色盖子(如图)。



12) 打开 CAT 和 ISO 料桶上的球形阀门开关(如图)。



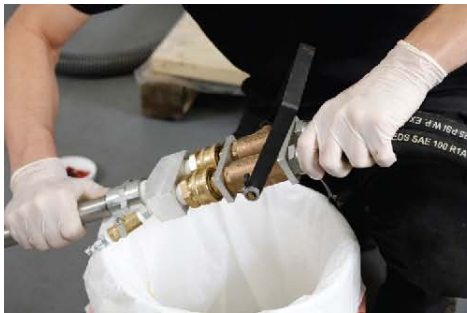
13) 在启动填充泵前，确保操作杆的主控制开关是关闭的。



14) 打开给气泵供气的黄色通气开关。



15) 安装前在接头部位涂抹适量润滑油。



16) 将操作杆对接到连接头上。



17) 然后将压力表安装到气杆上。



18) 确保排水阀及仪表阀是关闭状态。



19) 将初次排出的填充物放进垃圾桶内，使管件内部不存在任何清洗液等异物。



20) 关闭手动操作杆上的主开关。



21) 将准备好的轮胎放置于安全笼内，准备进行填充操作。